

Delta Samtcolor AF

Email satiné blanc et teinté à base de résines alkydes spéciales, sans solvants aromatiques, pour intérieur et extérieur.

Caractéristiques produit :

Domaine d'application : Delta Samtcolor AF est l'émail satiné blanc et teinté, pour tous les supports bien préparés, à l'intérieur et à l'extérieur.

Caractéristiques produit :

- Facile à appliquer à la brosse et au rouleau laqueur.
- Sans solvants aromatiques, odeur neutre.
- Haute teneur en extraits secs.
- Légèrement thixotrope.
- Bon rendu, bon pouvoir couvrant et garnissant
- Bonifie le support.
- Très bel effet satiné.

Conditionnement : 0,375; 0,75 et 2,5 litres.

Coloris :

blanc	RAL 5010	RAL 7035	RAL 9005
1111 blanc perle	RAL 6005	RAL 8011	RAL 9006
RAL 1015	RAL 7001	RAL 8017	RAL 9007
RAL 1021*	RAL 7016	RAL 9001	
RAL 3000	RAL 7032*	RAL 9002	

* Seulement disponible en 2,5 L

Delta Samtcolor Mix : plus de 10.000 teintes réalisables à la machine de mise à la teinte, y inclus RAL et NCS.

Caractéristiques physiques du produit

Degré de brillance : satiné, env. 40 % avec un angle de 60%.
Densité : env. 1,20 g/ml.
Viscosité : env. 1400-1500 mPas
Rendement : 8-10 m² / litre.

Caractéristiques d'utilisation

Bien mélanger avant utilisation.

Temps de séchage : Hors poussière : après env. 2 à 3 heures.
20°C, humidité de l'air relative 60% Sec au toucher : après env. 6 heures.
Recouvrable : après env. 16 heures.

Mode d'application : produit prêt à l'emploi pour application à la brosse et rouleau, si besoin est, diluer avec du Delta IP Verdünnung AF.

Application à l'Airless : Viscosité d'origine non diluée.
Pression de pulvérisation : 150 à 160 bar
Buse 0,11 inch (0,28 mm)

Application à l'Airmix : Viscosité d'origine non diluée.
Pression 3-4 bar
Pression du produit : 50 – 60 bar
Buse : 0,13''(0,33 mm)

Application au Fine coat : diluer avec du Delta Verdünnung AF jusqu' à une durée d'écoulement de 50 secondes avec une coupe à écoulement de 4 mm, buse N° 2.

Application à haute pression: diluer avec du Delta Verdünnung AF jusqu' à pour une durée d'écoulement de 30 à 40 secondes avec une coupe à écoulement de 4 mm, pression de projection : 3-4bar, buse 1,5 mm.

Nettoyage des outils : Delta Verdünnung AF ou Diluant de nettoyage.

Préparation du support

Système	Support	Préparation	Imprègnation
BOIS			
01	extérieur, stable	poncer et nettoyer	DELTA Duratec Imprägniergrund *
02	extérieur, non stable	""	DELTA Duratec Imprägniergrund
03	intérieur	""	-
ACIER			
04	extérieur	nettoyer, dérouiller mécaniquement Sa 2,5, manuellement St3	-
05	intérieur	nettoyer, dérouiller	-
ZINC, ACIER GALVANISE			
06	extérieur	nettoyage à l'ammoniaque/ produit mouillant selon fiche N° 5	-

07	intérieur	""	-
----	-----------	----	---

METAUX NON-FERREUX

alu, cuivre, etc.

08	extérieur (fiche N°6)	produit mouillant, voir ci-devant	-
----	--------------------------	--------------------------------------	---

09	intérieur (fiche N°6)	voir ci-devant	-
----	--------------------------	----------------	---

MATIERES PLASTIQUES, PVC DUR

10	extérieur (fiche N° 22)	voir ci-devant	
----	----------------------------	----------------	--

11	extérieur (fiche N°22)	voir ci-devant	
----	---------------------------	----------------	--

- si nécessaire (voir fiche BFS 3 et 18) appliquer une couche de fond alternativement diluée à 10 %.

Système de couches

Système	Couche de fond	Couche intermédiaire	Couche de finition
01	DELTA Vorlack blanc, sans aromates	DELTA Vorlack blanc, sans aromates	DELTA Samtcolor blanc, sans aromates
02	DELTA Vorlack blanc, sans aromates	DELTA Vorlack blanc, sans aromates	""
03	DELTA Vorlack blanc, sans aromates (dilué à 10 %)	DELTA Vorlack blanc, non dilué	""
04	DELTA Allprimer blanc	DELTA Allprimer blanc	""
05	""	-	""
06	DELTA EP-Zink- Haftgrund ou DELTA Allprimer blanc	DELTA EP-Zink- haftgrund ou DELTA Allprimer, blanc	DELTA Samtcolor sans aromates, blanc
07	""	-	""
08	""	DELTA EP Zinkhaftgrund ou DELTA Allprimer, blanc	""

09	""	-	""
Système	Couche de fond	Couche intermédiaire	Couche de finition
10	""	DELTA EP-Zinkhaft- grund, ou DELTA Allprimer, blanc	""
11	""	-	""

Pour des applications sur du zinc tenir compte de la fiche BFS N°5 resp. de l'aluminium la fiche BFS N° 6.

Données de sécurité :

VbF : n'est pas d'application
Code produit : M-LL 01

Désignation : Sous couche à base de résines alkydes sans solvants aromatiques.

Composition : Résines alkydes, dioxyde de titane, diluant désaromatisé, additifs.

Produit inflammable.

Le Delta Samtcolor AF est sans solvants aromatiques et doit donc être dilué avec du Diluant Delta Verdünnung AF. Si la qualité sans solvants aromatiques n' était plus nécessaire, vous pouvez diluer le produit avec du Delta Diluant KH ou du white spirit.

Remarques particulières d' utilisation :

L'épaisseur de couches détermine fortement la résistance supérieure du revêtement (couche d'usure). Système de peinture et application sont à définir en fonction des exigences imposées à l' objet.

Même si le produit résiste bien au jaunissement, il se peut comme pour toute autre peinture alkyde, que dans des endroits peu lumineux, soumis à une forte chaleur ou à des effets chimiques divers (vapeurs d'ammoniaque), que le produit ait tout de même tendance à jaunir.

Ne pas mélanger ce produit sans solvants aromatique avec un produit dit aromatisé.
 Sur des surfaces importantes et juxtaposées, utiliser le produit d'une seule et même charge.
 Si vous ajoutez au Samtcolor des colorants de type Mixol, respectez bien les consignes indiquées sur la fiche technique du fabricant de colorants.

Pour des applications sur du zinc tenir compte de la fiche BFS N°5 resp. de l'aluminium la fiche BFS N° 6.

Préparation du support :

Les supports doivent être propres, secs, poncés, dégraissés, exempts d' agents de démoulage, p.ex. graisse, cire, mais aussi rouille, sels et d'autres produits corrosifs et préparés selon les règles de l' art. Voir VOB, partie C, DIN 18363, par. 3.

Bien lessiver les surfaces tachées par la nicotine, la suie, la graisse, l'huile, etc... Ensuite attendre que le support sèche parfaitement.

Si le support est de nature inconnue, effectuer une application d'essai.

Dans des cas difficiles contacter notre représentant sur place.

Veiller à bien aérer pendant et après l'application.

Une humidité de l'air élevée ou une température trop basse prolonge le temps de séchage.

Si l'aération est insuffisante ou bien lors de pulvérisation, porter un masque de protection des voies respiratoires.

Avant l'application s'assurer de la compatibilité du support, traiter les parties endommagées. Poncer puis lessiver.

Lorsque des supports traités avec des peintures satinés sont exposés à des charges moyennes ou fortes (balustrade, chaises, tables, etc) ils ne résistent pas toujours au frottement. Il est recommandé de recouvrir les surfaces alors avec du DELTA PU 70 satin, transparent.

Faire un test pour déterminer le changement éventuel de teinte.

Remarques particulières :

Stocker hors de portée des enfants.

Bien aérer pendant et après l'application.

Ne pas laisser pénétrer dans le sol, les cours d'eau ou les canalisations.

Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Si l'aération n'est pas suffisante, utiliser un appareil respiratoire.

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre générale. Elles décrivent nos produits et informent sur les méthodes d'application. Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans la réalité, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0032 11 822823.

Dès la parution d'une nouvelle version, toutes les données contenues dans cette fiche perdent leur validité.